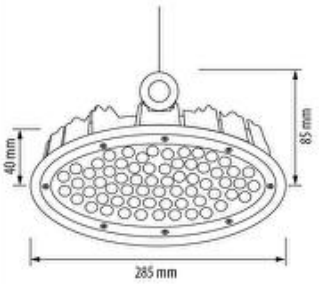
Ficha técnica:

LED Campana industrial “serie ECO”, 100W, 5000K, 11000lm, 220V-240V AC, IP65

LIKDN10050



Descripción

LIKDN10050 de ULTRALUX es LED campana industrial con driver incorporado DOB y tiene las siguientes ventajas:

- **Protección incorporada** de **4 kV**;
- Alto rendimiento - **110 lm/W**;
- Sistema óptico con ángulo de apertura del haz **90°**;
- Difusor de vidrio templado y juntas especiales, los cuales garantizan **la resistencia IP65**
- Carcasa de aluminio pintada a polvo con altas resistencias anticorrosiva y mecánica
- **Alto índice repr. cromática -IK06** ;
- **SLIM diseño y poco peso**
- Garantía – 3 años;
- Factor de potencia: **PF>0.9**;
- Índice repr. cromática :**Ra≥80**;
- **Gancho de suspensión de acero inoxidable**;

Aplicación: iluminación de almacenes, naves industriales, parkings, interiores y exteriores áreas de trabajo.;

Parámetros básicos

- Resistencia contra humedad y polvo: IP65
- Resistencia contra impacto macánico:IK06
- Temperatura de funcionamiento : -20 °C ÷ +45 °C
- Difusor: policarbonato
- cantidad ciclos de conmutación: >15000
- Carcasa: aluminio extruido pintado a polvo
- Dimensiones: Ø 285/85 mm
- Mantenimiento del flujo luminoso al 80%:>30000 h
- Garantía: 3 años

Parámetros eléctricos:

- Potencia: 100 W
- Voltaje AC: 220-240 V
- Factor de potencia : >0.9
- Driver : DOB
- Rendimiento: 110 lm/W
- Protección contra sobretensiones: 4kV

Parámetros lumínicos

- Flujo luminoso nominal : 11000 lm
- Temperatura de color (CCT): 5000 K
- Índice repr. cromática (CRI): ≥80
- Ángulo de apertura del haz: 90 º
- Tipo de diodo: SMD2835
- Disponibles fails (.LDT): SI