

Ficha técnica:**LED Campana industrial “serie ECO”, 150W, 5000K, 15000lm, 220V-240V AC, IP65**

LIKDN15050

**Descripción**

LIKDN10050 de ULTRALUX es LED campana industrial con driver incorporado DOB y tiene las siguientes ventajas:

- **Protección incorporada de 4 kV;**
- Alto rendimiento - **100 lm/W;**
- Sistema óptico con ángulo de apertura del haz **90°;**
- Difusor de vidrio templado y juntas especiales, los cuales garantizan la resistencia **IP65**
- Carcasa de aluminio pintada a polvo con altas resistencias anticorrosiva y mecánica
- **Alto índice repr. cromática -IK06 ;**
- **SLIM diseño y poco peso**
- Garantía — 3 años;
- Factor de potencia: **PF>0.9;**
- Índice repr. cromática :**Ra≥80;**
- **Gancho de suspensión de acero inoxidable;**

Aplicación: iluminación de almacenes, naves industriales, parkings, interiores y exteriores áreas de trabajo.;

Parámetros básicos

- Resistencia contra humedad y polvo: IP65
- Resistencia contra impacto mecánico: IK06
- Temperatura de funcionamiento : -20 °C ÷ +45 °C
- Difusor: policarbonato
- cantidad ciclos de conmutación: >15000
- Carcasa: aluminio extruido pintado a polvo
- Dimensiones: Ø 385/85 mm
- Mantenimiento del flujo luminoso al 80%:>30000 h
- Garantía: 3 años

Parámetros eléctricos:

- Potencia: 150 W
- Voltaje AC: 220-240 V
- Factor de potencia : >0.9
- Driver : DOB
- Rendimiento: 100 lm/W
- Protección contra sobretensiones: 4kV

Parámetros lumínicos

- Flujo luminoso nominal : 15000 lm
- Temperatura de color (CCT): 5000 K
- Índice repr. cromática (CRI): ≥80
- Ángulo de apertura del haz: 90 °
- Tipo de diodo: SMD2835
- Disponibles fails (.LDT): SI

