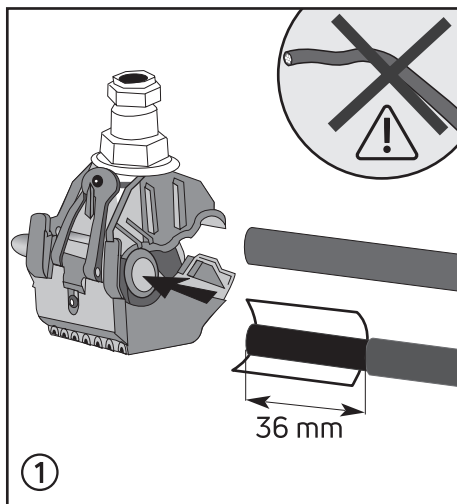


ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

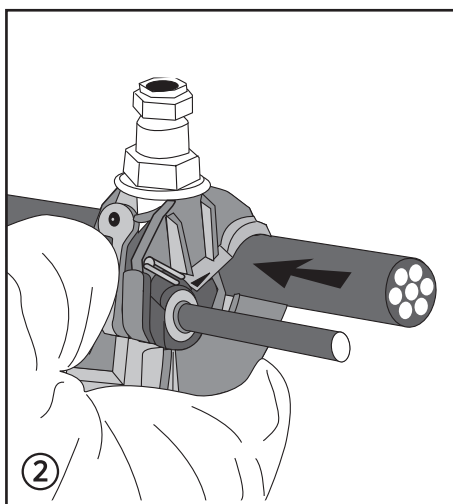
Сечение на основния проводник: 16 - 95 mm²
 Сечение на проводника на отклонението: 1.5 - 10 mm²
 Въртящ момент на затягане: 11 Nm
 Размери: 35 × 42 × 60 mm
 Материал на електрическия контакт: Галванизирана мед
 Стягащ болт: 1 × M6
 Корпус: Устойчив на атмосферни влияния и UV лъчи полиамид PA66
 Уплътнител и изолационен накрайник: Устойчив на атмосферни влияния и UV лъчи еластомер
 Гайка с делителна глава: алуминий: 10 mm
 Шайба: Стомана
 Стандарт: EN 50483-4
 Номинално напрежение: max. 1 kV / AC
 Номинален ток: max. 55 A / AC
 Приложение: Медни и алуминиеви проводници



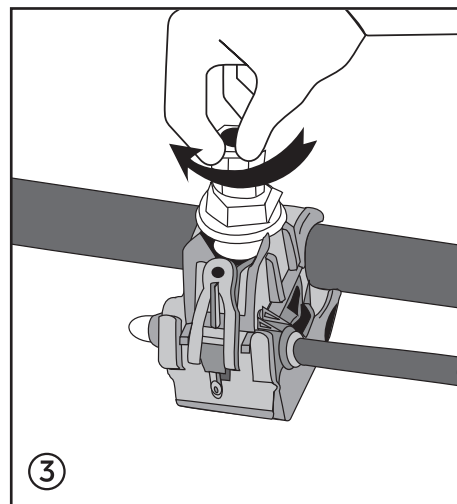
АКО ПРОВОДНИКЪТ НА РАЗКЛОНЕНИЕТО Е С ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ, ПРЕМАХНЕТЕ ПЪРВИЯ ИЗОЛАЦИОНЕН СЛОЙ НА МИНИМАЛНА ДЪЛЖИНА ОТ 36 mm.

РАЗВИЙТЕ КОНЕКТОРА.

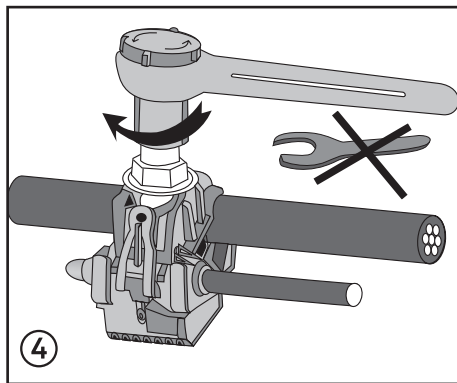
В ОТВОРА С ИЗОЛАЦИОННИЯ НАКРАЙНИК ВКАРАЙТЕ ДО КРАЙНО ПОЛОЖЕНИЕ ПРОВОДНИКА НА РАЗКЛОНЕНИЕТО



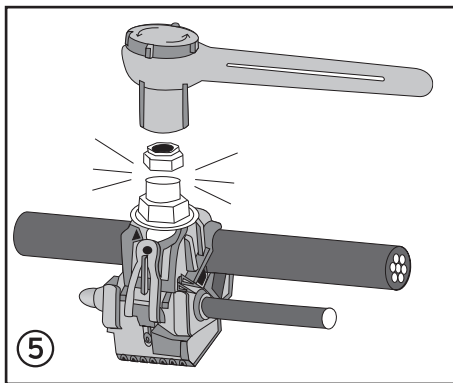
ПОСТАВЕТЕ ЗАХРАНВАЩИЯ ПРОВОДНИК МЕЖДУ ЧЕЛЮСТИТЕ НА КОНЕКТОРА.



ЗАТЕГНЕТЕ С РЪКА, ЗА ДА ФИКСИРАТЕ КОНЕКТОРА НА МЯСТОТО МУ.



СТЯГАЙТЕ С ПОДХОДЯЩ ИНСТРУМЕНТ ГОРНАТА ГАЙКА НА КОНЕКТОРА



МОНТАЖЪТ Е ЗАВЪРШЕН В МОМЕНТА, В КОЙТО ГАЙКАТА СЕ ОТДЕЛИ.



КОНЕКТОРИТЕ СА ЕДНОКРАТНИ!
НЕ МОГАТ ДА СЕ ИЗПОЛЗВАТ ОТНОВО
СЛЕД ДЕМОНТАЖ!

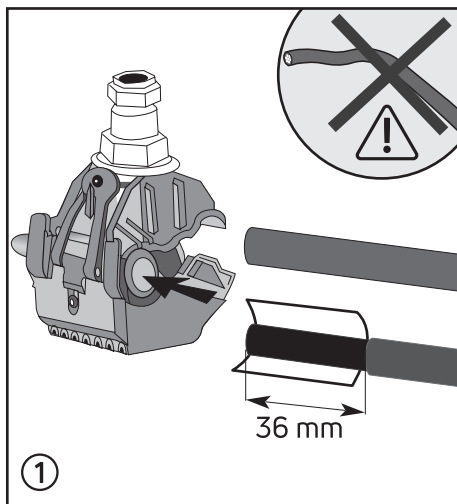
UltraLux®

EN PIERCING CONNECTOR

MODEL:
PRC16951510

TECHNICAL DETAILS

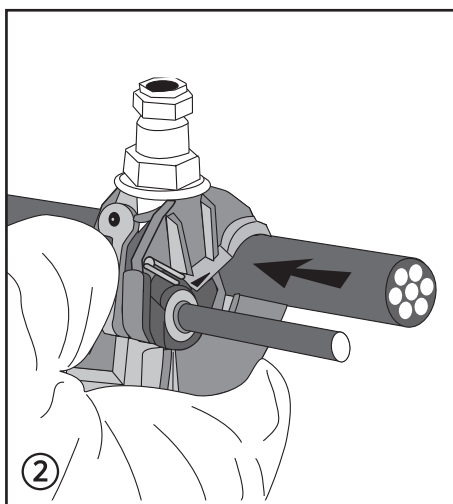
Main line cross-section:..... 16 - 95 mm²
 Branch line cross-section: 1.5 - 10 mm²
 Tightening torque: 11 Nm
 Dimensions: 35 × 42 × 60 mm
 Electric contact material:..... Galvanized copper
 Bolt: 1 × M6
 Body and sealant: Weather and UV resistant Polyamide PA66 and elastomer
 Nut with share-head: Aluminum alloy: 10 mm
 Insulation cap: UV and weather resistant elastomer
 Washer: Steel
 Standard: EN 50483-4
 Nominal Voltage: max. 1 kV/ AC
 Nominal current: max. 55 A/ AC
 Application Copper and Aluminum wires



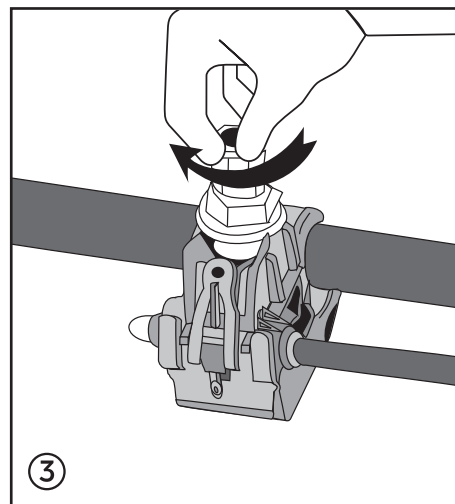
IF THE BRANCH LINE WIRE IS DOUBLE INSULATED,
 REMOVE THE FIRST INSULATION LAYER TO A MINIMUM
 LENGTH OF 36mm.

UNTIGHTEN THE CONNECTOR.

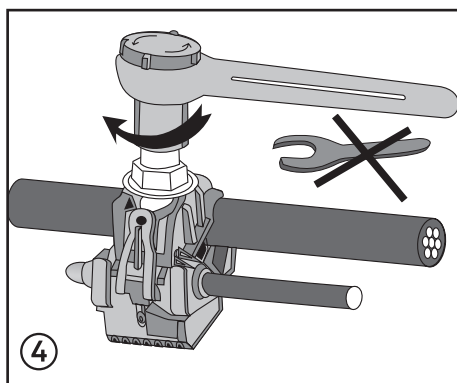
INSERT THE BRANCH LINE WIRE INTO THE HOLE WITH
 THE INSULATING SLEEVE TO THE END POSITION.



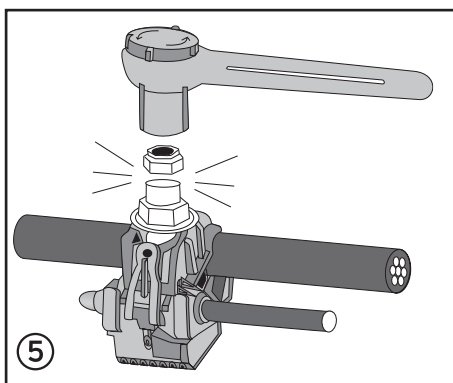
INSERT THE POWER LINE WIRE
 BETWEEN THE JAWS
 OF THE CONNECTOR.



TIGHTEN BY HAND TO FIX THE CONNECTOR
 IN PLACE.



TIGHTEN THE TOP NUT OF THE CONNECTOR
 WITH A SUITABLE TOOL



INSTALLATION IS COMPLETE
 WHEN THE NUT IS REMOVED.

